

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ДЛИННЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**Основные размеры**

Twist long drills with taper shank.  
Basic dimensions

**ГОСТ  
12121-77**

**Взамен  
ГОСТ 12121-65**

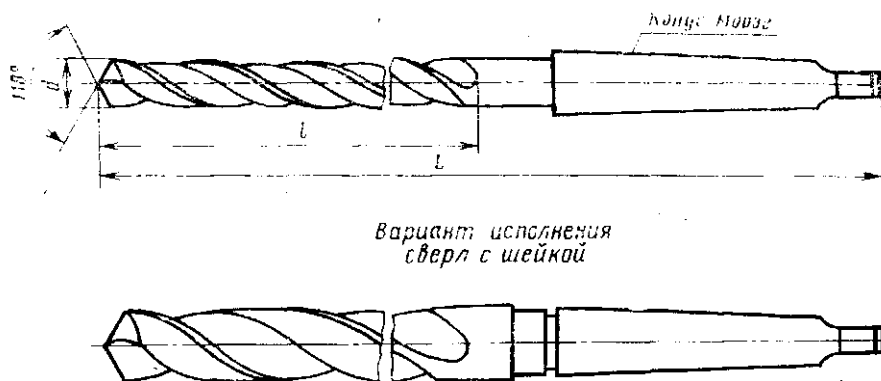
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 октября 1977 г. № 2443 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 30 мм, предназначенные для сверления через кондукторные втулки.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на черт. и в таблице.



ИМ

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	Корпус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-3151		2301-3351		6,00	160	80	1
2301-3152		2301-3352		6,10	165	85	
2301-3153		2301-3353		6,20			
2301-3154		2301-3354		6,30			
2301-3155		2301-3355		6,40			
2301-3156		2301-3356		6,50			
2301-3157		2301-3357		6,60			
2301-3158		2301-3358		6,70			
2301-3159		2301-3359		6,80	170	90	
2301-3161		2301-3361		6,90			
2301-3162		2301-3362		7,00			
2301-3163		2301-3363		7,10			
2301-3164		2301-3364		7,20			
2301-3165		2301-3365		7,30			
2301-3166		2301-3366		7,40	180	100	
2301-3167		2301-3367		7,50			
2301-3168		2301-3368		7,60			
2301-3169		2301-3369		7,70			
2301-3171		2301-3371		7,80			
2301-3172		2301-3372		7,90			
2301-3173		2301-3373		8,00	190	110	
2301-3174		2301-3374		8,10			
2301-3175		2301-3375		8,20			
2301-3176		2301-3376		8,30			
2301-3177		2301-3377		8,40			
2301-3178		2301-3378		8,50			
2301-3179		2301-3379		8,60	190	110	
2301-3181		2301-3381		8,70			
2301-3182		2301-3382		8,80			
2301-3183		2301-3383		8,90			
2301-3184		2301-3384		9,00			
2301-3185		2301-3385		9,10			
2301-3186		2301-3386		9,20			

мм							
Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-3187		2301-3387		9,30	190	110	L
2301-3188		2301-3388		9,40			
2301-3189		2301-3389		9,50			
2301-3191		2301-3391		9,60			
2301-3192		2301-3392		9,70			
2301-3193		2301-3393		9,80			
2301-3194		2301-3394		9,90			
2301-3195		2301-3395		10,00			
2301-3196		2301-3396		10,10	200	120	
2301-3197		2301-3397		10,20			
2301-3198		2301-3398		10,30			
2301-3199		2301-3399		10,40			
2301-3201		2301-3401		10,50			
2301-3202		2301-3402		10,60			
2301-3203		2301-3403		10,70			
2301-3204		2301-3404		10,80			
2301-3205		2301-3405		10,90			
2301-3206		2301-3406		11,00			
2301-3207		2301-3407		11,10			
2301-3208		2301-3408		11,20			
2301-3209		2301-3409		11,30	210	120	
2301-3211		2301-3411		11,40			
2301-3212		2301-3412		11,50			
2301-3213		2301-3413		11,60			
2301-3214		2301-3414		11,70			
2301-3215		2301-3415		11,80			
2301-3216		2301-3416		11,90			
2301-3217		2301-3417		12,00			
2301-3218		2301-3418		12,10			
2301-3219		2301-3419		12,20	220	140	
2301-3221		2301-3421		12,30			
2301-3222		2301-3422		12,40			

Продолжение

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	f	Конус Морзе		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-3223		2301-3423		12,50	220	140	1, 2		
2301-3224		2301-3424		12,60					
2301-3225		2301-3425		12,70					
2301-3226		2301-3426		12,80					
2301-3227		2301-3427		12,90					
2301-3228		2301-3428		13,00					
2301-3229		2301-3429		13,10					
2301-3231		2301-3431		13,20					
2301-3232		2301-3432		13,30					
2301-3233		2301-3433		13,40	230	150			
2301-3234		2301-3434		13,50					
2301-3235		2301-3435		13,60					
2301-3236		2301-3436		13,70					
2301-3237		2301-3437		13,80					
2301-3238		2301-3438		13,90					
2301-3239		2301-3439		14,00					
2301-3241		2301-3441		14,25				255	155
2301-3242		2301-3442		14,50					
2301-3243		2301-3443		14,75					
2301-3244		2301-3444		15,00	260	160			
2301-3245		2301-3445		15,25					
2301-3246		2301-3446		(15,40)					
2301-3247		2301-3447		15,50					
2301-3248		2301-3448		15,75					
2301-3249		2301-3449		16,00					
2301-3251		2301-3451		16,25	265	165			
2301-3252		2301-3452		16,50					
2301-3253		2301-3453		16,75					
2301-3254		2301-3454		17,00					
2301-3255		2301-3455		17,25					
2301-3256		2301-3456		(17,40)	270	170			
2301-3257		2301-3457		(17,50)					

ММ

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-3258		2301-3458		17,75	270	170	2
2301-3259		2301-3459		18,00			
2301-3261		2301-3461		18,25			
2301-3262		2301-3462		18,50	275	175	
2301-3263		2301-3463		18,75			
2301-3264		2301-3464		19,00			
2301-3265		2301-3465		19,25	280	180	
2301-3266		2301-3466		(19,40)			
2301-3267		2301-3467		19,50			
2301-3268		2301-3468		19,75			
2301-3269		2301-3469		20,00	285	185	
2301-3271		2301-3471		20,25			
2301-3272		2301-3472		20,50			
2301-3273		2301-3473		20,75			
2301-3274		2301-3474		(20,90)			
2301-3275		2301-3475		21,00	290	190	
2301-3276		2301-3476		21,25			
2301-3277		2301-3477		21,50			
2301-3278		2301-3478		21,75			
2301-3279		2301-3479		22,00	295	195	
2301-3281		2301-3481		22,25			
2301-3282		2301-3482		22,50			
2301-3283		2301-3483		22,75	320	200	
2301-3284		2301-3484		23,00			
2301-3285		2301-3485		23,25			
2301-3286		2301-3486		23,50			
2301-3287		2301-3487		23,75	325	203	
2301-3288		2301-3488		23,90			
2301-3289		2301-3489		24,00			
2301-3291		2301-3491		24,25			
2301-3292		2301-3492		24,50			
2301-3293		2301-3493		24,75			

Продолжение

мм

Сверла повышенной точности и классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	t	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-3294		2301-3494		25,00	325	203	3
2301-3295		2301-3495		25,25			
2301-3296		2301-3496		25,50			
2301-3297		2301-3497		25,75			
2301-3298		2301-3498		26,00			
2301-3299		2301-3499		26,25	335	215	
2301-3301		2301-3501		26,50			
2301-3302		2301-3502		26,75			
2301-3303		2301-3503		27,00			
2301-3304		2301-3504		27,25			
2301-3305		2301-3505		27,50	345	225	
2301-3306		2301-3506		27,75			
2301-3307		2301-3507		28,00			
2301-3308		2301-3508		28,25			
2301-3309		2301-3509		28,50			
2301-3311		2301-3511		28,75	350	230	
2301-3312		2301-3512		29,00			
2301-3313		2301-3513		29,25			
2301-3314		2301-3514		29,50			
2301-3315		2301-3515		29,75			
2301-3316		2301-3516		30,00			

Примечание. Сверла, диаметры которых указаны в скобках, изготавливаются по соглашению с потребителем.

**Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром  $d=10$  мм, класса точности А:**

*Сверло 2301-3195 ГОСТ 12121-77*

**То же, класса точности А1:**

*Сверло 2301-3195-А1 ГОСТ 12121-77*

**Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром  $d=10$  мм, класса точности В:**

*Сверло 2301–3395 ГОСТ 12121–77.*

**То же, класса точности В1:**

*Сверло 2301–3395–В1 ГОСТ 12121–77.*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557–82.
4. Технические требования — по ГОСТ 2034–80.
5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.
6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010–77.